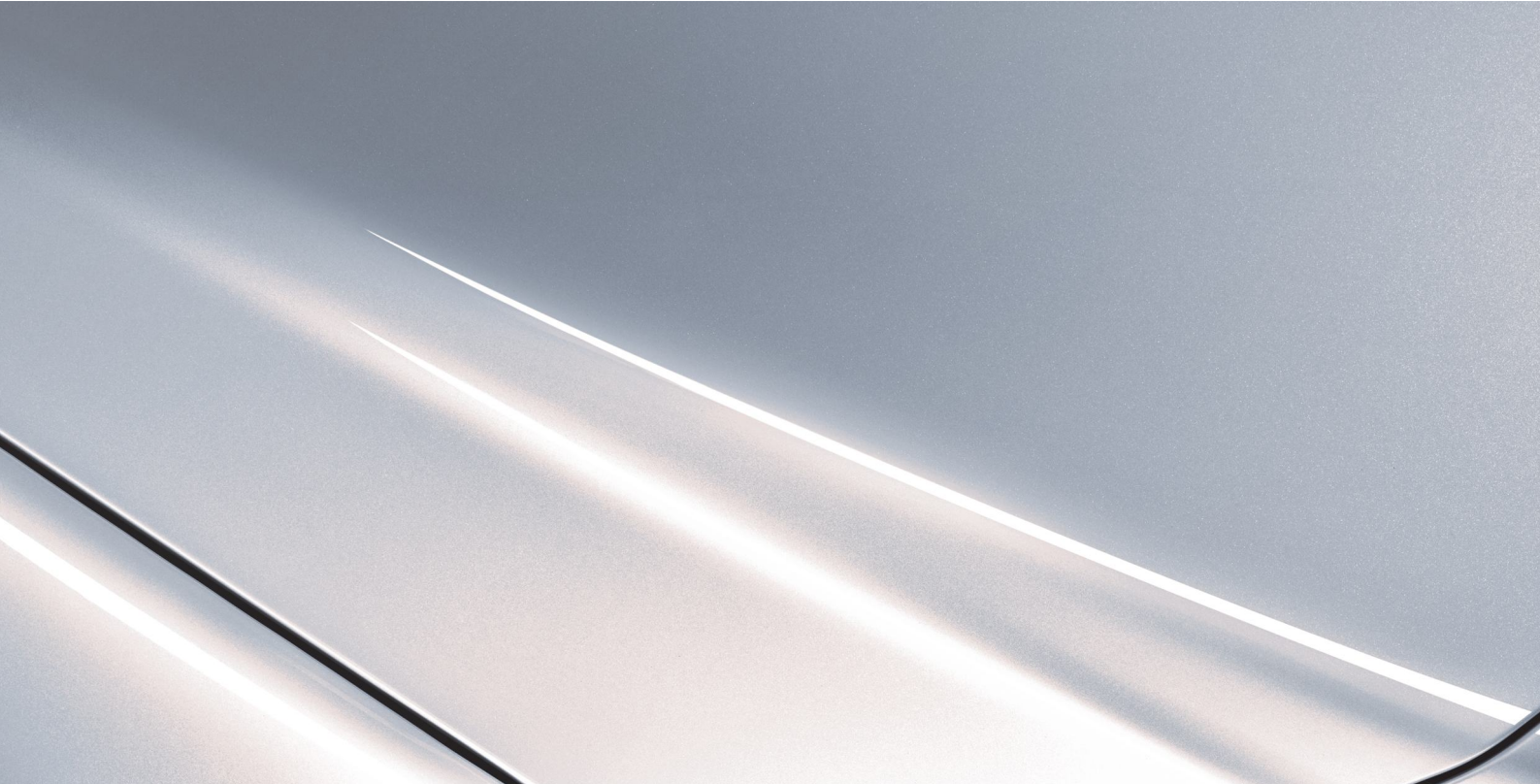




Standocryl Vernis Plastique 2K Satiné



Standocryl Vernis Plastique 2K satiné est un vernis 2K satiné élastifié spécial pour les pièces en plastique souples.

- Grande résistance mécanique et chimique.
- Conforme COV.
- Se mélange en 5:1 avec tous les Durcisseurs VOC Standox, en 3:1 avec tous les Durcisseurs 2K HS Standox, et en 2:1 avec tous les Durcisseurs Standox 2K MS.
- Possibilité de séchage thermique accéléré.

Vernis 2K satiné pour montage de pièces plastiques.



Standocryl Vernis Plastique 2K Satiné

Préparation - application du produit STANDARD - VOC



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Base mate Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Les surfaces doivent être séchées / désolvatées conformément à la Fiche Technique avant application

Standox Base mate: Les surfaces doivent être séchées / désolvatées conformément à la Fiche Technique avant application.

Finitions existantes : Les surfaces doivent être poncées et dégraissées avant application.



Vernis		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
5	100	1	20	20 %	20
K9110		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	

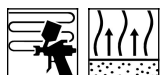


Durée de vie du mélange à 20°C: 5 h - 6 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 couches
avec désolvatation intermédiaire: 5 min
Evaporation finale: 5 min - 10 min



	VOC10-20 / VOC20-25 / VOC25-30 / VOC30-40
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	45 min - 50 min



Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 5 min
Pleine puissance: 10 - 15 min

Conforme COV

2004/42/IIB(e)(840) 580: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 580 g/l.

Standocryl Vernis Plastique 2K Satiné

Préparation - application du produit STANDARD - HS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Base mate Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Les surfaces doivent être séchées / désolvatées conformément à la Fiche Technique avant application

Standox Base mate: Les surfaces doivent être séchées / désolvatées conformément à la Fiche Technique avant application.

Finitions existantes : Les surfaces doivent être poncées et dégraissées avant application.



Vernis		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
3	100	1	32	5 - 10 %	6 - 11
K9110		HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40	

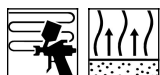


Durée de vie du mélange à 20°C: 5 h - 6 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 couches
avec désolvatation intermédiaire: 5 min
Evaporation finale: 5 min - 10 min



	HS5-15 / HS15-25 / HS20-30 / HS25-40
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	45 min - 50 min



Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 5 min
Pleine puissance: 10 - 15 min

Conforme COV

2004/42/IIB(e)(840) 580: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 580 g/l.

Standocryl Vernis Plastique 2K Satiné

Préparation - application du produit STANDARD - MS



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Base mate Standoblue Basecoat / Standohyd Plus Basecoat: Les surfaces doivent être séchées / désolvatées conformément à la Fiche Technique avant application

Standox Base mate: Les surfaces doivent être séchées / désolvatées conformément à la Fiche Technique avant application.

Finitions existantes : Les surfaces doivent être poncées et dégraissées avant application.



Vernis		Durcisseur		Diluant	
Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
2	100	1	45	0 - 5 %	0 - 6
K9110		MS 25-40 MS 5-15 MS X 15-30 MS X 5-25		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40	



Durée de vie du mélange à 20°C: 5 h - 6 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2.2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 couches
avec désolvatation intermédiaire: 5 min
Evaporation finale: 5 min - 10 min



	MS25-40 / MS5-15 / MSX15-30 / MSX5-25
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	45 min - 50 min



Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 5 min
Pleine puissance: 10 - 15 min

Conforme COV

2004/42/IIB(e)(840) 580: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(e)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 840 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 580 g/l.

Standocryl Vernis Plastique 2K Satiné

Produits

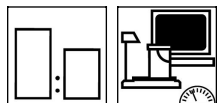
Standocryl Vernis Plastique 2K Satiné

Standox Durcisseur HS 15-25
Standox Durcisseur HS 20-30
Standox Durcisseur HS 25-40
Standox Durcisseur HS 5-15
Standox Durcisseur MS 25-40
Standox Durcisseur MS 5-15
Standox Durcisseur MS X 15-30
Standox Durcisseur MS X 5-25
Standox Durcisseur VOC 10-20
Standox Durcisseur VOC 20-25
Standox Durcisseur VOC 25-30
Standox Durcisseur VOC 30-40

Standox Diluant 2K 10-20
Standox Diluant 2K 15-25
Standox Diluant 2K 20-25
Standox Diluant 2K 25-35
Standox Diluant 2K 35-40
Standox Diluant VOC 15-30
Standox Diluant VOC 30-40

Standocryl Vernis Plastique 2K Satiné

Mélange du produit

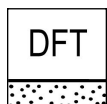


Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Standowin IQ et dans les FT spécifiques.

Le choix du durcisseur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

VOC 10-20	Durcisseur rapide accéléré pour la Micro-réparation, les réparations "spot" et d'éléments. Recommandé pour les conditions d'application plus fraîches, par ex. 10-20°C.
VOC 20-25	Durcisseur médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Recommandé pour les températures d'application de 20-25°C.
VOC 25-30	Durcisseur médium-lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé aussi pour les conditions chaudes par ex. 25-30°C.
VOC 30-40	Durcisseur lent non-accéléré adapté aux réparations de taille moyenne à large. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 30-40°C.
HS 5-15	Durcisseur rapide accéléré adapté aux Micro-réparations et Spots. Recommandé pour les conditions d'application plus fraîches. Adapté aux apprêts Standox pour séchage à l'air par basses températures.
HS 15-25	Durcisseur médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Recommandé pour des températures d'application de 15-25°C.
HS 20-30	Durcisseur médium-lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé aussi pour des conditions chaudes par ex. 20-30°C.
HS 25-40	Durcisseur lent non-accéléré adapté aux réparations de taille moyenne à large. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 25-40°C.
MS 5-15	Durcisseur rapide accéléré adapté aux Micro-réparations et Spots. Recommandé pour les conditions d'application plus fraîches. Adapté aux apprêts Standox pour séchage à l'air par basses températures.
MS X 5-25	Durcisseur rapide adapté à la Micro Réparation, aux réparations Spot et d'élément. Recommandé pour des températures d'application jusqu'à 25°C.
MS X 15-30	Durcisseur médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Recommandé aussi pour les conditions chaudes jusqu'à 30°C.
MS 25-40	Durcisseur lent non-accéléré adapté aux réparations de taille moyenne à large. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 25-40°C.
2K 10-20	Diluant rapide accéléré, adapté à la Micro-réparation, aux réparations Spot et d'élément. Recommandé pour les conditions d'application plus fraîches, par ex. 10-20°C.
2K 15-25	Diluant rapide adapté à la Micro-réparation, aux réparations Spot et d'élément. Recommandé pour des températures de 15-25°C.
2K 20-25	Diluant médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments. Recommandé pour les températures d'application de 20-25°C.
2K 25-35	Diluant médium-lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé aussi pour les conditions chaudes par ex. 25-35°C.
2K 35-40	Diluant lent adapté aux réparations de taille moyenne à grande. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 35-40°C.
VOC T 15-30	Diluant médium adapté aux réparations de un à plusieurs éléments et de grande taille. Recommandé pour des températures d'application de 15-30°C.
VOC T 30-40	Diluant lent pour réparations de taille moyenne à grande. Recommandé pour utilisation dans les climats chauds par ex. 30-40°C.

Standocryl Vernis Plastique 2K Satiné



50 - 60 µm

Rendement théorique

350 - 360 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de durcisseur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Allouer un temps supplémentaire de chauffe pour que l'élément atteigne la température.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- L'utilisation de différents durcisseurs ou diluants Standox entraîne différents degrés de brillant.
- Standocryl Vernis 2K Plastic satiné K9110 doit uniquement être utilisé pour les petites surfaces (accessoires de véhicules de tourisme).
- Des méthodes d'application et de séchage différentes engendrent des degrés de brillant différents.
- Le vernis doit être remué parfaitement avant de préparer le mélange prêt à l'emploi.
- Refermer fermement le bidon de durcisseur immédiatement après utilisation car ce produit réagit avec l'humidité de l'air et l'eau et perdrait son effet de durcissement.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Standox. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Standox, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

